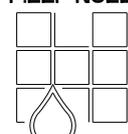


Quote senza indicazioni di tolleranza - precisione gruppo								Lunghezza lato minore $\frac{\alpha}{\circ}$				Trattamenti Superficiali :		Mod
GRUPPO	da 0 a 5	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 315	da 315 a 1000	da 1000 a 2000	oltre 2000	da 0 a 10	da 10 a 50	da 50 a 100	oltre 100			
	A	$\pm 0.05$	$\pm 0.1$	$\pm 0.15$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	-	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	Variante	
	B	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2$						
C	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$							
Descrizione : <b>MISCELATORE MONOCOMANDO</b> <b>TONDO CON SCARICO 1"1/4</b>													<b>F.LLI NOLLI</b> 	
Scala <b>1:3</b>													<b>ENGINEERING &amp; INDUSTRIAL DESIGN</b> Studio/Tecnico di Borelli M. Via Garofano 4 Prato Sesto NO Tel. 0574-66390294	
Formato <b>A4</b>		Peso grezzo		Disegnato : <b>MICHELE BORELLI</b>			Data : <b>09-11-18</b>			Disegno N°		Data		
Indice <b>B</b>		Peso finito		Controllato : <b>MICHELE BORELLI</b>			Data : <b>09-11-18</b>			Firma		Data		
Cad <b>ProE</b>		Materiale			Codice N° <b>160021737</b>			<b>C1202509</b>			Firma		Data	
La Ditta si riserva a termini di legge la proprieta' del presente disegno con divieto di riprodurlo o renderlo noto a terzi senza la sua autorizzazione														